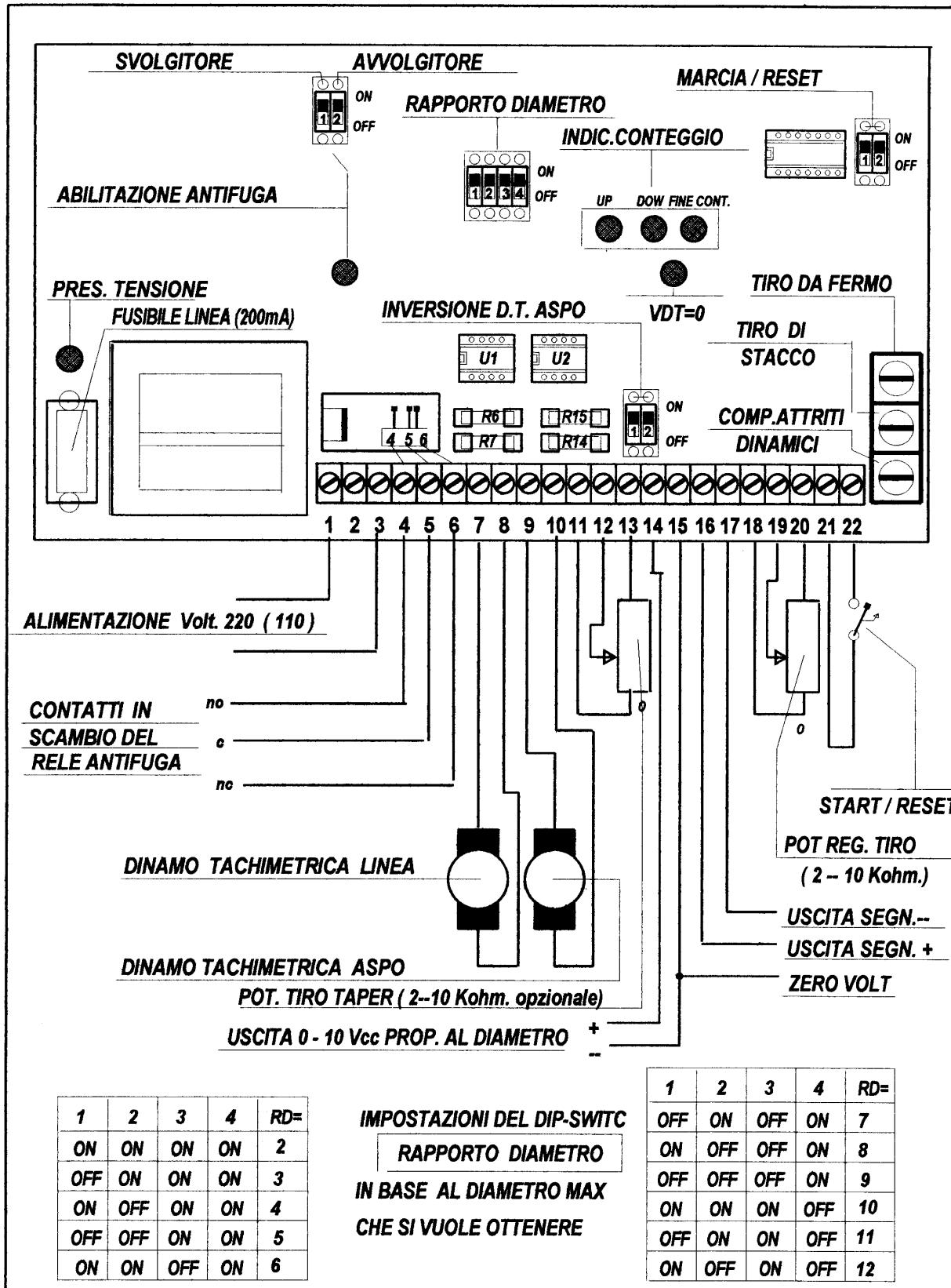


*SCHEMA
SERVODIAMETRO
DIGITALE SD1*

*ISTRUZIONI DI TARATURA
E COLLEGAMENTO*



- SCHEDA SERVODIAMETRO SD1 -

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN FUNZIONE

La sceda SD1 è predisposta per una tensione di alimentazione di Volt.220 +/- 15% ed una frequenza di 50/60 Hz. E possibile anche alimentarla a volt 110 modificando alcuni cavallotti sul trasformatore.

Se non è stata già preventivamente tarata in fabbrica, bisognerà procedere alla sistemazione dei partitori delle dinamo tachimetriche pilota ed aspo.

Le resistenze R6 ed R7 sono per la D.T. pilota mentre la R14 ed R 15 sono per la D.T. aspo

E necessario sapere la tensione alla max velocità dei motori ,a tale valore va tolto 10 e la risultante corrispondente in Kohm è il valore della resistenza da mettere suddivisa tra le due resistenze. (è sufficiente come potenza 1/4 di watt. Esempio : ho una D.T. che eroga alla max velocità 150 volt, pertanto da 150 tolgo 10 e rimangono 140 (Kohm) metterò 2 resistenze da 70 Kohm caduna.

La D.T. pilota va collegata sui morsetti 7 e 8 . la sua polarità non è importante in quanto viene messa in fase automaticamente dall scheda.

La D.T. aspo deve essere collegata con il positivo sul morsetto 9 ed il negativo sul morsetto 10 nel caso che si debbano invertire queste polarità in quanto la D.T. serve anche per altri scopi, è necessario spostare i dip-swtch INVERSIONE D.T. ASPO su ON. (in questa condizione mors.10 = + e mors.9 = --)

Collegare ora il potenziometro di regolazione tiro il cui valore deve essere compreso tra i 2 ed i 10 Kohm rispettando le polarità e ricordando che il morsetto 18 è il valore minimo , con questo potenziometro si potrà regolare la corrente (coppia) da valori vicinissimi allo zero sino al max disponibile dal sistema.

Potenziometro TAPER. è una opzione disponibile sui morsetti 11-12-13 anche per questo il valore in resistenza deve essere compreso tra 2 e 10 Kohm. lo scopo del tiro taper è quello di alleggerire nel caso serva il tiro partendo da circa il 40% dell'avvolgimento sino al max con un rapporto max di riduzione pari a 1 a 2 comportandosi come un imbuto ; serve particolarmente negli avvolgitori di prodotti deformabili a grossi diametri. non è indispensabile metterlo.

Morsetti 15 - 16 e 17 sono queste le uscite di pilotaggio dell'azionamento pertanto bisognerà informarsi se serve una tensione negativa o positiva ,una volta stabilito il tipo di segnale da usare ricordarsi che il morsetto 15 è lo zero volt mentre il 16 l'uscita positiva e contrariamente il 17 quella negativa .

Morsetto 14 . a questo morsetto usato in unione al morsetto 15 corrisponde un segnale positivo con ampiezza max di 10 vcc e potenza max 10 mA. che è proporzionale al diametro dell'aspo. Es: se ho impostato un rapporto diametri 1 a 10 ,avrò in uscita una tensione che segue questo rapporto e varierà in questo caso da 1 a 10 vcc.

Morsetti 21 e 22 . questi morsetti determinano il tipo di funzionamento della scheda a morsetti aperti la scheda è resettata , nessuna tensione esce dal conteggio del diametro, gli unici trimmer che funzionano sono il tiro da fermo e la compensazione attriti dinamici; pertanto per un corretto funzionamento e bene che questo contatto si apra solo quando si cambia il rotolo sull'aspo, durante le fermate intermedie non va aperto per non perdere la memoria del diametro , se venisse aperto alla ripartenza la scheda ricalcola nuovamente il diametro ma se per esempio il rotolo da tirare fosse molto grosso si potrebbe perdere la messa in tiro del prodotto .

TRIMMER DI REGOLAZIONE

Tutti i trimmer sono a zero in senso orario per incrementare il suo valore bisogna ruotarli in senso antiorario.

TIRO DA FERMO questo trimmer si regola con aperto il contatto di marcia (mors. 21 - 22) va regolato al diametro minimo ricordando che questo sarà il valore minimo di tiro a cui potrà scendere l'aspo.

TIRO DI STACCO questa regolazione non è visibile da fermo regolare il trimmer a circa 1/4 di corsa e fare attenzione a quando si mette in movimento la D.T. pilota Questa compensazione darà un impulso di corrente per circa 2 secondi per aiutare l'aspo a partire o frenare in caso di svolgitore più alta sarà la taratura del trimmer , maggiore sarà lo spunto del motore.

COMP: ATTRITI DINAMICI . anche questo trimmer si può tarare con aperto il contatto di marcia ,serve a compensare gli attriti meccanici e la sua azione è proporzionale alla velocità.

SWITC- MARCIA / RESET Normalmente posizionato in OFF se si mette in ON resetta la scheda ad ogni fermata della D.T. pilota anche se non viene aperto il contatto ai morsetti 21 -22. potrebbe servire se si fanno piccoli avvolgimenti e se si vuole avere solo il tiro minimo ad ogni partenza.

SWITC - RAPPORTO DIAMETRO la sua configurazione è già chiarita sullo schema principale, va impostato in base al diametro massimo al quale è possibile far lavorare la macchina

SWITC AB. ANTIFUGA Il relè di antifuga si può anche lasciarlo disinserito mettendo entrambi gli switc in off. i 2 switc predispongono lo scatto del relè a seconda che la scheda venga usata come avvolgitore o come svolgitore.

in caso di avvolgitore il relè interviene nei seguenti casi :

1° se la D.T. pilota è ferma mentre la D.T. aspo gira ad almeno 1/10 della velocità max

2° se il motore aspo va in fuga oltre il 10% del massimo consentito.

3° se il motore aspo si discosta di oltre il 12% del valore a cui deve ruotare.

in caso di svolgitore:

1° quando la D.T. aspo inverte la rotazione.

LED di segnalazione . i led up dow segnalano che il contatore interno sta regolarmente funzionando si fermano a marcia aperta. il led di fine conteggio si accende quando si superano i limiti di impostazione della scheda.

il led VDT = 0 segnala quando la D.T. di linea è ferma , si accende a D.t. ferma.

DIMENTONI SCHEDA mm. 200 X 110

ESECUZIONE SU SUPPORTO GUIDA DIN-OMEGA

ALIMENTAZIONE STANDARD Volt 220 +/-15%

ASSORBIMENTO MASSIMO 5 VA.

PESO COMPLESSIVO Kg. 0.300

TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO DA -10° a + 60°

UMIDITA RELATIVA 90% A 1000 m . SLM

UNITEC S.R.L SS.11 Padana Superiore, 30 Cernusco S/N (MI)

Tel 02 92140200 Fax. 02 92147948 www.unitec-web.it